

Verwendungszweck

Schnelltrocknender 2K-Polyurethanlack für die hochwertige Möbellackierung (Bad-, Küchen-, Büromöbel). Geeignet zur Spritz- und Gießapplikation.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis		Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
		PU 912-XX, PU 950-25, H	10 : 1	–
Härter				
				Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 950-25, H 5
Topfzeit				Mit Härter -10 ca. 8 h bei 20 °C
Verdünnung				Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40
Verarbeitungsviskosität		Airmix/Airless		
Fließbecher		Airmix/Airless		
20 - 25 s 4 mm DIN		–		
Auftragsverfahren		Auftragsverfahren		
		Härter	Druck (bar)	Düse (mm)
Fließbecher / HVLP		–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3
Gießen		–	–	–
Trocknungszeit		Härter		
		Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest
– 20 °C		15 - 20 min	–	–
– 60 °C		–	–	–
		Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
		50 - 60 min	–	
		30 min	–	

Stapelbar nach 2 Stunden bei 20 °C oder 30 Minuten bei 60 °C. Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise**Charakteristik:**

Bindemittelbasis:	Polyurethan-CAB-System
Festkörper (Gew.%):	~ 39
Festkörper (Vol.%):	~ 21
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	30 - 35
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	20 - 30 seidenmatt

Eigenschaften:

Kurze Trockenzeit
Chemische Beanspruchungsgruppe 1 B
Hohe Wasserbeständigkeit
Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 120 °C
Temperaturbeständigkeit dauernd 80 °C
Haftung auf Furnierflächen, Folienflächen, Massivholz

Theoretische Ergiebigkeit:

~ 22,3 m²/kg, 10:1 n. Gew. mit PU 912-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke.
~ 22,8 m²/l, 10:1 n. Gew. mit PU 912-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke.

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

VOC:

< 630 g/l.

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.**Untergrundvorbehandlung:**

Furnierflächen (gebeizt, ungebeizt), Folienflächen, Massivholz:
- Vorschliff mit Schleifpapier P 180 - P 280 und gründlich entstauben.

Glas:

1. Vor dem Lackieren muss unbedingt die überlackierbare Seite der Glasfläche eindeutig bestimmt werden (z. B. mittels geeignetem Messgerät zur Erkennung der Zinnbadseite bei Floatglas), da die Überlackierung der Zinnbadseite generell nicht möglich ist.
2. Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner.

Aufbauvorschläge:

Furnierflächen (gebeizt, ungebeizt), Folienflächen, Massivholz:
Grundierung: PU 230-30 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke.
Decklackierung: PU 230-30 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke.

MDF:

Grundierung: VB 103-20 mit 40 - 50 µm Trockenschichtdicke.
Decklackierung: PU 230-30 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke.

Glas:

Vorbehandlung: 1K-Glasprimer.
Decklackierung: PU 230-30 inklusive PU 950-25 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die Angaben der Absätze - Aufbauvorschläge, Charakteristik, Theoretische Ergiebigkeit und VOC - beziehen sich auf den Farbton RAL 7035. Für andere Farbtöne können diese abweichen.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Bei der Applikation mittels Airmix-Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen. Sollte es bei der Applikation mittels Airmix-/ Airlessgerät zu Microschaum- oder Kocherbildung kommen, wird eine höhere Verdünnungszugabe oder die Verwendung der 2K-Systemzusätze PUA und PUS empfohlen. Zudem sollten die Schichtdicken möglichst gering gehalten werden.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Version: d 10/1223

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

PU 230-30 2K-PU-Holzlack seidenmatt

Produktinformation

Seite 3 / 3



Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinde muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Version: d 10/1223

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com